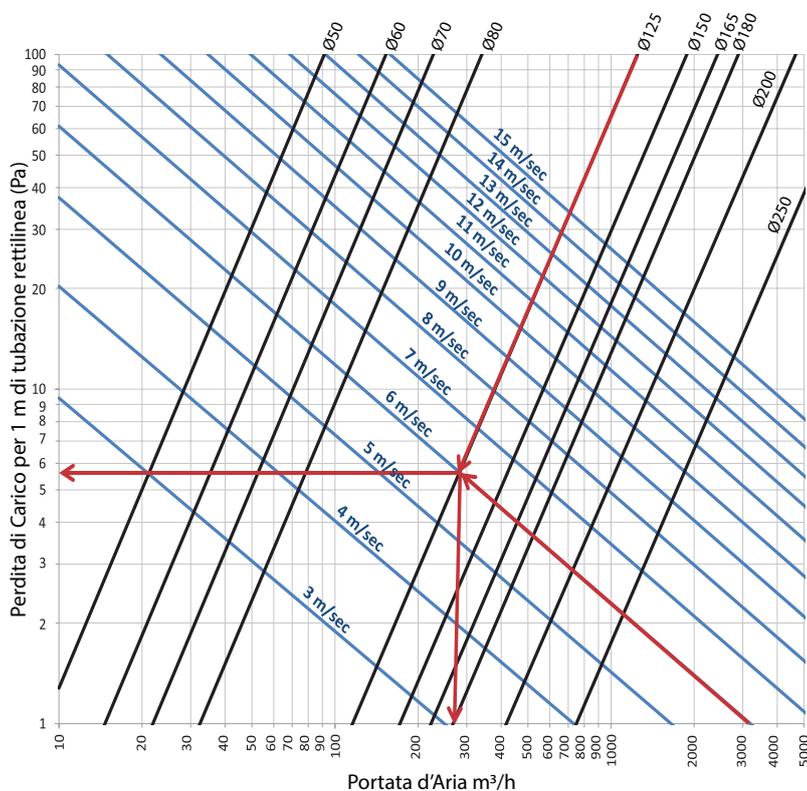


SCHEDA TECNICA



Tubazione realizzata con: film di resine poliolefiniche additate con master antibatterico e antimuffa, rivestimento termoisolante in polietilene reticolato ed espanso a cellule chiuse, protezione esterna con film di resine poliolefiniche additate, spirale incorporata in filo di acciaio armonico. Lunghezza rotolo: 10m.



Misure	Peso (gr/m)	Codice
DN 100 mm x 10 m	200	7045360
DN 125 mm x 10 m	254	7045361
DN 165 mm x 10 m	342	7045364
DN 200 mm x 10 m	492	7045365

Caratteristiche	
Colore	Grigio
Temperatura d'Impiego	-20 °C / +90 °C (+115 °C punte)
Spessore tubazione	4 mm
Raggio di Curvatura	1,2 / 1,8 x Ø
Velocità Aria	max 20 m/sec
Pressione	max 200 mm H ₂ O
Reazione al fuoco	IT Classe 1 (D.M. 26/06/84)
	EU Class EN B / s2, d0 (13501-1:2009)



Polietilene reticolato espanso CL 1

Proprietà fisico-meccaniche	Valori	U.M.	Metodo
Densità	30	Kg/m ³	ISO 845
Resistenza Termica a 20 °C	0,12	m ² K/W	UNI EN 12664:2002
Coeff. di conducibilità termica a 0 °C (λ)	0,032	W/mk	UNI EN 12664:2002
Coeff. di conducibilità termica a 30 °C (λ)	0,035	W/mk	UNI EN 12664:2002
Coeff. di resistenza alla diffusione del vapore acqueo	>65.000	μ	DIN 52615
Permeabilità al vapore acqueo	0,12	Ng/Pa s m	DIN 52616
Assorbimento d'acqua dopo 28gg	<3	Vol. %	DIN 53433
Resistenza alla compressione al 10%	190	g/cm ²	ISO 3386/1
Tenuta del canale (test eseguito sulla tubazione non isolata)	Classe D		EN 12237 - EN 1507 - EN 12599
	Conforme		EN 13180
Temperatura d'impiego con sollecitazione meccanica	-40 ÷ +100	°C	

